



INNOVATION
AWARD
PRO-CESS



Kompaktierung

Roll Compactor

DIE WALZENKOMPAKTIERANLAGE

Roll Compactor

DIE WALZENKOMPAKTIERANLAGE

Unsere Kompaktieranlagen ermöglichen Ihnen die Granulierung von pulverförmigen Produkten aus verschiedenen oder einzelnen Komponenten. Alle Anlagen sind ausgestattet mit Vakuumeinzug, Granulatoren sowie Nachsiebung mit Rückführung des Feinanteiles. Hierdurch wird die Herstellung spezifischer Kornspektren mit einstellbarer Härte, Löslichkeit und Fließverhalten ermöglicht. Eine Kombination mit unserem Misch- und Abfüllzentrum bietet Ihnen die Komplettherstellung von Granulaten aus Pulvermischungen. Alle Anlagen sind in ihrer Presskraft stufenlos regulierbar und sind produktberührend in Werkstoff Edelstahl ausgeführt. Wir bieten Ihnen mit unserem Kompaktierzentrum kurzfristig nutzbare und flexible Kompaktierkapazitäten und damit die Möglichkeit neue Kundengruppen zu erschliessen.



Technische Daten

- › Granulierleistung: 50–500 kg / Std.
- › Produkteinzug mittels: Vorverdichterschnecke (zweistufig) und Vakuumeinzug
- › Produktberührte Teile: In Edelstahl
- › Beschickung aus: u.a. Big Bag, Sackware, Fassware
- › Bühnenkonstruktion: Alle Anlagenteile sind ausgeführt in nicht rostenden Materialien, ausgeführt als geschlossene Wanne, geschweißt
- › Nachsiebung mittels Vibrations- oder Langhubsiebmaschine, Sieb austauschbar
- › Feingutrückführung: Kontinuierlich mittels Saugfördergerät und Zuführung zum Aufgabeprodukt

Anwendungsgebiete

- › Herstellung von Granulaten definierter Härte und Abriebfestigkeit mittels stufenloser Anpressdruckregulierung.
- › Gewährleistung einer Produkt-Homogenität, Vermeidung von Entmischungen.
- › Herstellung staubarmer Granulate zum besseren Handling und Verbesserung der Einmischungseigenschaften.
- › Komprimierung des Gebindevolumens durch Verdichtung bei gleichem Wirkstoffanteil
- › Herstellung homogener Fließeigenschaften des Granulates

Filtergranulate mit definierter Porösität und Oberflächenstruktur